

北松北部クリーンセンター個別施設計画



令和 2 年 10 月
北松北部環境組合

目 次

- 1 策定の背景と目的
- 2 個別施設計画の位置づけ
- 3 対象施設
- 4 計画期間
- 5 対象施設の概要
 - (1) ごみ処理施設
 - (2) リサイクル施設
 - (3) 汚泥再生処理施設
- 6 個別施設の状態と課題
 - (1) 現状の把握
 - (2) 施設の整備履歴・大規模改修履歴
- 7 管理対策の優先順位の考え方
 - (1) 重要度・健全度の定義
 - (2) 各施における設備の重要度の検討・健全度の評価
- 8 各施設の更新・整備にかかる今後の方針
 - (1) 整備計画及び費用
 - (2) 施設更新

1 策定の背景と目的

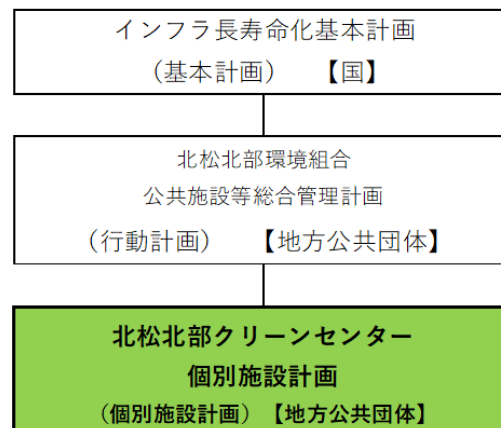
平成 25 年 11 月に国において「インフラ長寿命化基本計画」が策定され各施設を管理する地方自治体等は、施設の維持管理、更新等を着実に推進するための中期的な取組みの方向性を明らかにする計画として「インフラ長寿命化計画(行動計画)」を策定することとされました。

これを踏まえ、北松北部環境組合(以下「本組合」という。)では、令和 2 年 12 月に行動計画にあたる「北松北部環境組合公共施設等総合管理計画」(以下「総合管理計画」という。)を策定し、所管する施設の適正管理の基本方針を定めたところです。

本計画は、総合管理計画の基本方針に基づき、組合が所管する施設ごとについて戦略的な維持管理、更新等を推進することを目的として策定するものです。

2 個別施設計画の位置づけ

本計画は、国のインフラ長寿命化基本計画等において、地方公共団体が策定する公共施設等総合管理計画(行動計画)に基づき、個別施設ごとの具体的な対応方針を定める計画として示されている「個別施設ごとの長寿命化計画(個別施設計画)」に位置付けるものです。



3 対象施設

対象とする公共施設は、本組合が所有する北松北部クリーンセンター「ごみ処理施設」、「リサイクル施設」及び「汚泥再生処理施設」とします。

4 計画期間

計画期間は、「総合管理計画」との整合性をとる必要から、令和15年度までとします。

5 対象施設の概要

(1) ごみ処理施設

建築面積	4,308.85 m ² (リサイクル施設含む)
延床面積	9,620.41 m ² (リサイクル施設含む)
建設年度 着工・竣工 稼働	平成14年2月・平成16年3月 平成16年4月
設計・施工メーカー	株式会社 川崎技研
総事業費	39.2 億円
処理能力	35 t / 日 × 2 炉 = 70 t / 日
処理方式 受入・供給設備 溶融設備 燃焼ガス冷却設備 排ガス処理設備 余熱利用設備 灰出し設備	酸素式熱分解直接溶融炉 ピット・アンド・クレーン方式 縦型シャフト炉 水噴射式 有害ガス除去装置＋バグフィルタ 蒸気タービン発電 溶融スラグ：水砕方式・溶融飛灰：薬剤処理
施設排出基準等 ダイオキシン類 排ガス 焼却灰(スラグ) ばいじん(溶融飛灰) 排ガス ばいじん 塩化水素 硫黄酸化物 窒素酸化物 全水銀濃度	 0.1 ng - TEQ / Nm ³ 以下 3 ng - TEQ / Nm ³ 以下 3 ng - TEQ / Nm ³ 以下 0.02 g / Nm ³ 以下 100 ppm 以下 50 ppm 以下 100 ppm 以下 50 μ g / m ³ 以下

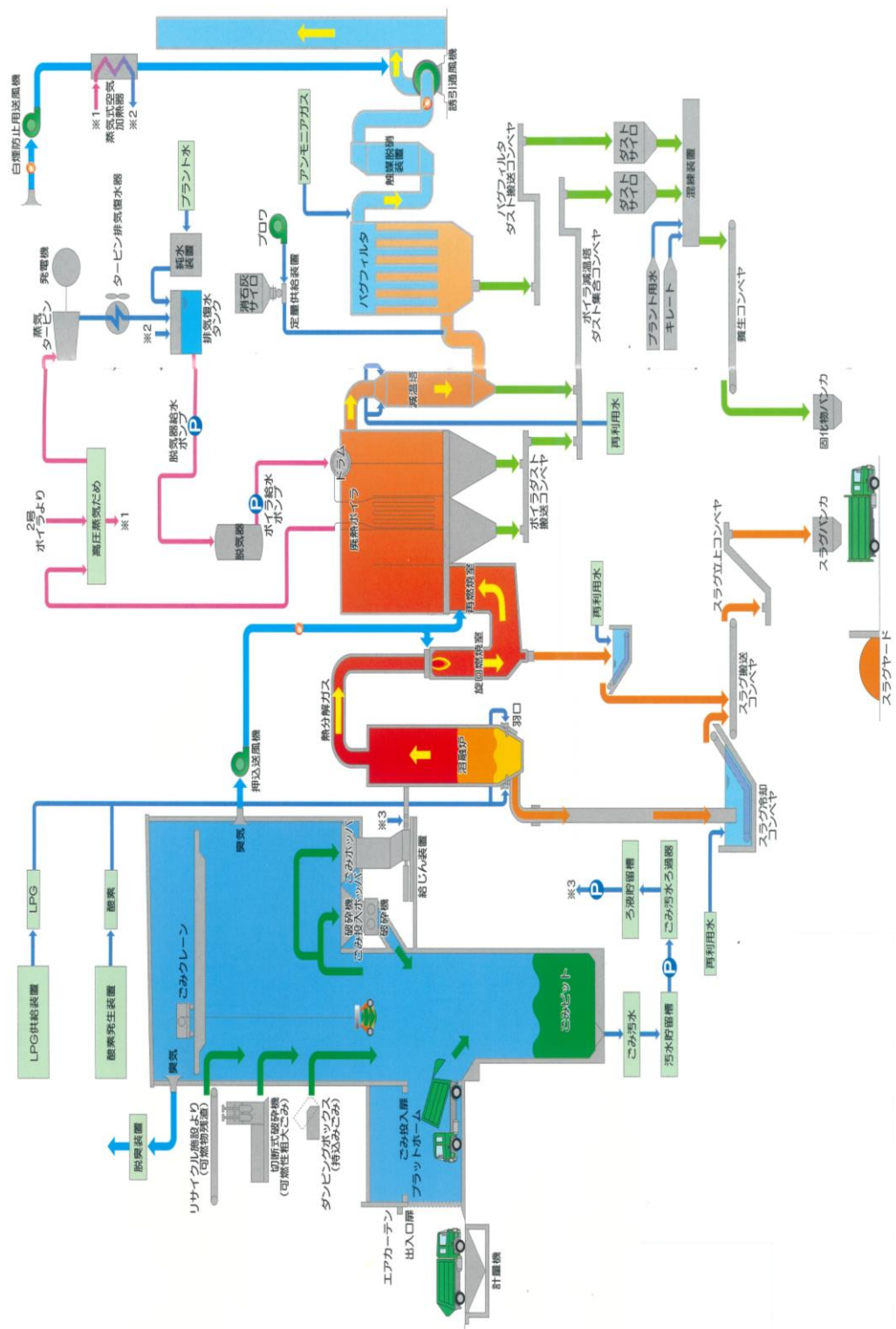
(2) リサイクル施設

建築面積	—
延床面積	—
建設年度 着工・竣工 稼働	平成 14 年 2 月・平成 16 年 3 月 平成 16 年 4 月
設計・施工メーカー	株式会社 川崎技研
総事業費	12.7 億円
処理能力	17 t / 日
処理方式 飲料用缶類処理設備 びん類処理設備 ペットボトル処理設備 不燃・粗大処理設備	選別・圧縮型成 選別 選別・圧縮型成 破碎・選別・圧縮型成

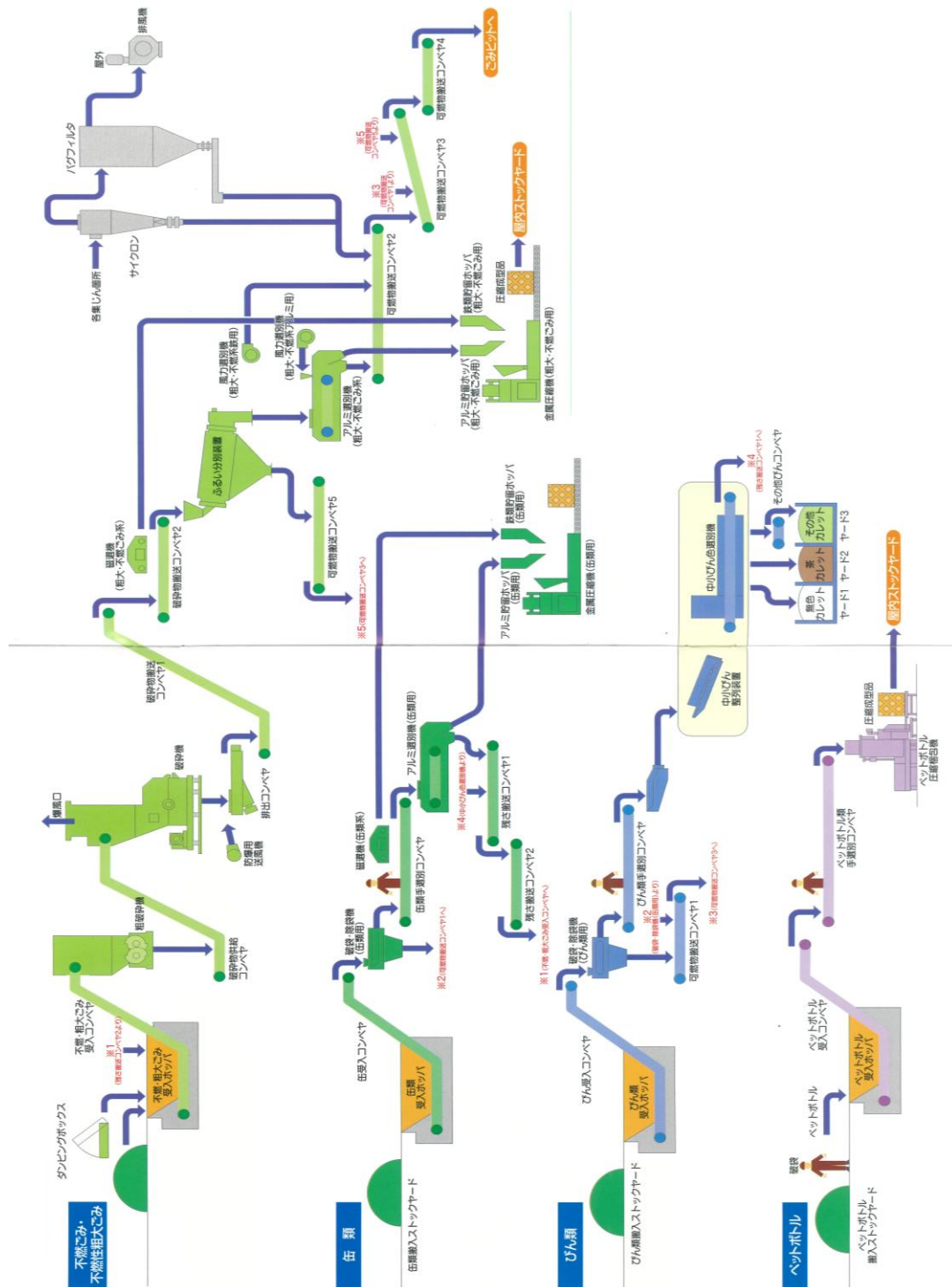
(3) 汚泥再生処理施設

建築面積	2,680.21 m ²
延床面積	5,087.97 m ²
建設年度 着工・竣工 稼働	平成 14 年 7 月・平成 17 年 3 月 平成 17 年 4 月
設計・施工メーカー	株式会社 荏原製作所
総事業費	45.0 億円
処理能力	し尿 101kl/日＋浄化槽汚泥 47 kl/日/ 生ごみ 5 t / 日
処理方式 水処理 資源化	膜分離高負荷立脱窒素処理＋高度処理 堆肥化
施設排水基準 水素イオン濃度 生物化学的酸素要求量 化学的酸素要求量 浮遊物質 全窒素 全りん 大腸菌群	5.8～8.6 10 mg / ℓ 以下 20 mg / ℓ 以下 10 mg / ℓ 以下 10 mg / ℓ 以下 1 mg / ℓ 以下 3,000 個 / cm ³ 以下

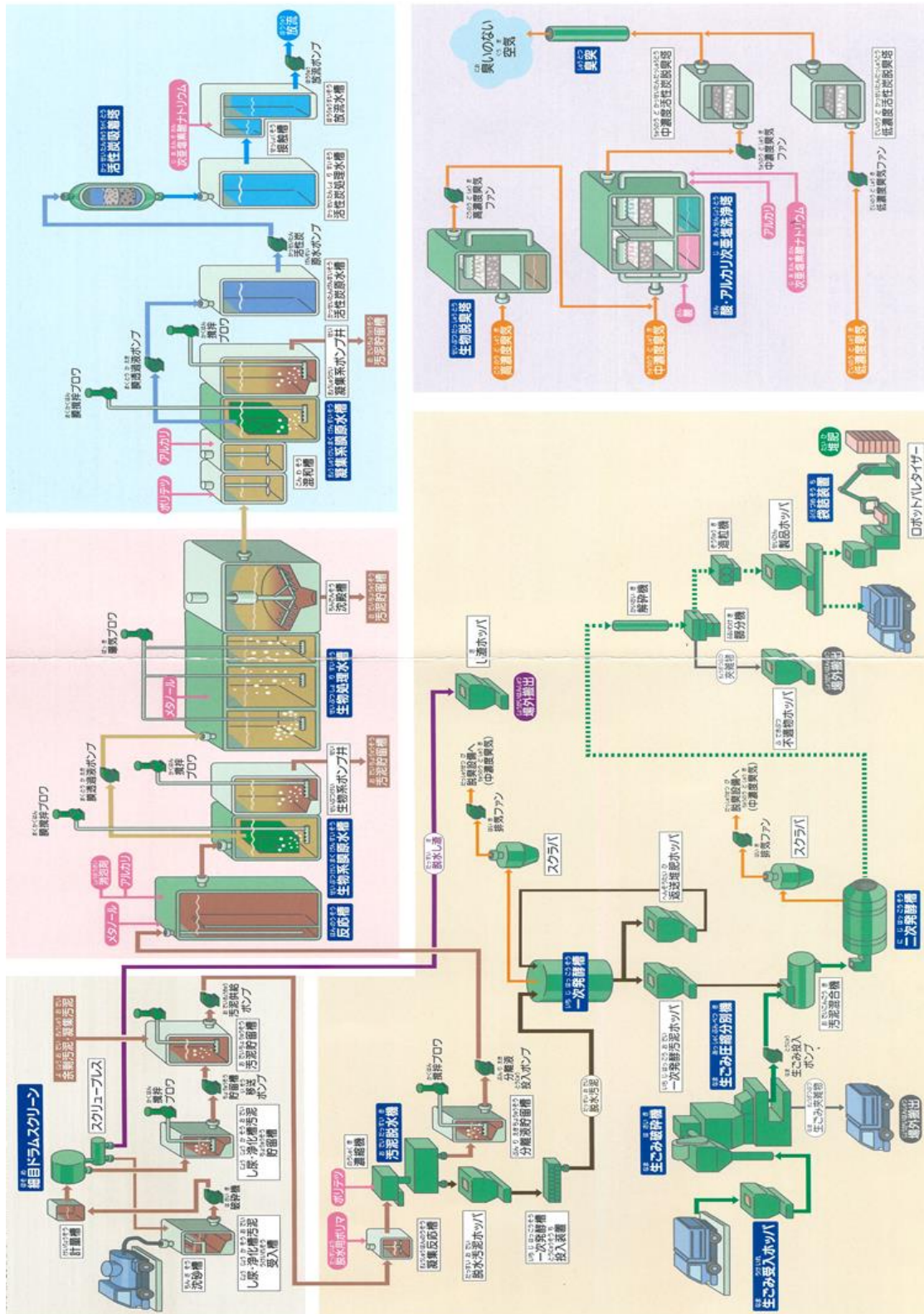
(1-1) ごみ処理施設 フロー図



(2-1) リサイクル施設 フロー図



(3-1) 汚泥再生処理施設 フロー図



6 対象施設の状態と課題

(1) 現状の把握

①ごみ処理施設

平成 16 年 4 月に稼働し、16 年を経過しています。処理能力は設計値で 19,600 t / 年 (70 t / 日 × 280 日) ですが、実際の運用では点検整備に年間 130 日程度要するため、最大で 16,500 t / 年が上限となります。

可燃ごみの搬入量は平成 16 年度が 14,734 t で令和元年度は 13,496 t と 8.4% の減量となっていますが、本組合の一般廃棄物処理基本計画 (平成 28 年 3 月) では令和元年度の可燃ごみは 12,626 t と見込んでおり、減少傾向は緩やかで、今後も大幅な減少は見込めないものと考えています。

施設の劣化状況については、平成 27 年度に精密機能検査を行い、劣化が確認された設備については、平成 29 年度・30 年度に基幹的設備改良工事を行い一定程度の改善が見られました。

今後は、計画的な点検整備を行うことで、施設の稼働期間である令和 15 年度末まで安定的な処理を行うことができると考えています。

②リサイクル施設

平成 16 年 4 月に稼働し、16 年を経過しています。処理能力は設計値で 4,114 t / 年 (17 t / 日 × 242 日) となります。

資源系のごみの搬入量は平成 16 年度が 1,441 t で令和元年度は 1,440 t とほぼ同量となっています。本組合の一般廃棄物処理基本計画 (平成 28 年 3 月) では令和元年度の資源系のごみは 1,454 t と見込んでおり、今後も大幅な減少は見込めないものと考えています。

施設の劣化状況については、平成 27 年度に精密機能検査を行い、劣化が確認された設備については、計画的な補修等で使用が可能と判断しています。

今後は、計画的な点検整備を行うことで、施設の稼働期間である令和 15 年度末まで安定的な処理を行うことができると考えています。

③汚泥再生処理施設

平成 17 年 4 月に稼働し、15 年を経過しています。処理能力は設計値で 54,020 kl / 年 (148 t / 日 × 365 日) となります。

し尿・浄化槽汚泥の搬入量は平成 17 年度が 56,205 kl で令和元年度は 60,154 kl と 7% 増加しています。本組合の一般廃棄物処理基本計画 (平成 28 年 3 月) では令和元年度の搬入量は 53,291 t と見込んでおり、112.8%

の搬入量となっています。搬入量については、これまでの推移を考慮すると今後も大幅な減少は見込めないことから、極めて高い水準での安定的な処理を行う必要があります。

施設の劣化状況については、平成 27 年度に精密機能検査を行い、劣化が確認された設備については、平成 29 年度・30 年度に基幹的設備改良工事を行い一定程度の改善が見られました。

今後は、計画的な点検整備を行うことで、施設の稼働期間である令和 15 年度末まで安定的な処理を行うことができると考えています。

(2) 各施設の整備履歴・大規模改修履歴

①ごみ処理施設の整備履歴・大規模改修履歴

別紙 1 に示します。

②リサイクル施設の整備履歴

別紙 2 に示します。

③汚泥再生処理施設の整備履歴・大規模改修履歴

別紙 3 に示します。

7 管理対策の優先順位の考え方

施設の稼働期間である令和 15 年度末まで、一般廃棄物の処理を安定的・効率的に行うため、機器ごとの点検整備について、その重要度及び健全度に応じ優先順位を決めて事後保全・予防保全を実施します。

(1) 重要度・健全度の定義

重要度

A……故障した場合に、施設停止に結びつく設備・機器

B……故障した場合でも、予備機はないが、ある程度整備や補修に時間的な余裕がある設備・機器

C……故障した場合でも、予備機で対応することができる設備・機器

D……A～Cに分類されるもの以外の設備・機器

健全度

5……支障なし 設置(更新)後、5年以内 → 対処不要

4……軽微な劣化があるが、機能に支障なし → 経過観察

3……劣化が進んでいるが、機能回復が可能である → 部分補修

2……劣化が進み、施設の耐用年数等を勘案すると → 機器更新
更新が妥当とされる

1……劣化が進み、機能回復が困難 → 機器更新

(2) 各施設における設備の重要度の検討・健全度の評価

①ごみ処理施設における各機器の重要度・健全度

別紙4に示します。

②リサイクル施設における各機器の重要度・健全度

別紙5に示します。

③汚泥再生処理施設における各機器の需要度・健全度

別紙6に示します。

8 各施設の更新・整備にかかる今後の方針

上記6・7を踏まえ、各施設の対策内容、実施時期、費用について検討します。

(1) 整備計画及び費用

各施設のこれまでの整備実績を踏まえ、令和15年度までの間、処理効率及び安全性を確保する整備を行うよう計画を立てます。

設備によって、稼働期間中に更新等が必要な機器は、経済的観点から中間年度である令和8年度前後を予定していきます。

①各施設年度別整備費

各施設の整備計画にかかる整備費を以下の表に示します。

(単位：千円)

年 度	ごみ処理施設	リサイクル施設	汚泥再生処理施設	年度計
令和3年度	140,360	11,000	143,880	295,240
令和4年度	188,650	8,800	147,730	345,180
令和5年度	112,200	9,900	135,630	257,730
令和6年度	126,500	7,150	134,420	268,070
令和7年度	141,470	11,000	124,300	276,870
令和8年度	137,500	14,300	123,200	275,000
令和9年度	129,800	14,300	119,020	263,120
令和10年度	118,470	13,200	116,050	247,720
令和11年度	107,580	13,200	115,940	236,720
令和12年度	74,800	11,000	108,900	194,700
令和13年度	64,460	11,000	105,930	181,390
令和14年度	85,800	6,500	93,500	185,900
令和15年度	64,090	5,500	45,100	96,690
施設計	1,473,780	136,950	1,513,600	3,124,330

②ごみ処理施設の整備計画

別紙 7 に示します。

③リサイクル施設の整備計画

稼働からの処理量が設計値の 35%程度と低いことから、特に定期整備が必要ではなく、毎年行う全施設点検で指摘のあった機器について、整備を行っていきます。

④汚泥再生処理施設の整備計画

別紙 8 に示します。

(2) 施設更新

当施設の稼働期間終了後の一般廃棄物処理については、施設の用地選定から建設までに通常 7～8 年の期間を要することから、令和 7 年度～8 年度には構成市による協議を始め、方針を決定する必要があります。

ごみ処理施設 機器重要度・健全度

A. 受入供給設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
ごみ計量機	2	A	5	H29	3	設備更新
切断式破砕機	1	B	3	H15	17	
ごみクレーン	2	B	5	H30	2	設備更新
脱臭装置	1	B	3	H15	17	
活性炭吸着塔	1	B	3	H15	17	

B. ガス化溶融設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
ごみ投入ホッパ	2	B	5	R1	1	設備更新
破砕機投入ホッパ	2	B	3	H15	17	
ごみ破砕機	2	B	5	R1	1	設備更新
溶融炉	2	A	5	R1	1	設備更新

C. 排ガス処理設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
チャー回収装置	2	B	5	H30	2	機器更新
給塵装置	2	A	5	R1	1	機器更新
溶融炉プッシャー	4	B	4	H15	17	4年ごとに整備
給塵污水搬送コンベヤ	2	B	3	H15	17	
給塵トラフ	2	A	4	H15	17	
空気羽口希釈ブロワ	3	A	4	H15	17	
一次空気ダンパ	2	B	3	H15	17	
二次空気ダンパ	2	B	3	H15	17	
再燃空気ダンパ	4	B	3	H15	17	
炉頂噴霧水補助加圧装置	2	B	3	H15	17	
炉頂ダクト	2	A	4	H15	17	
旋回燃焼室	2	A	5	H30	2	機器更新
旋回燃焼室空冷ファン	2	A	3	H15	17	
再燃焼室	2	A	4	H15	17	
減温塔	2	A	4	H15	17	
減温塔噴射水加圧ポンプ	3	B	3	H15	17	
バグフィルタ	2	A	4	H15	17	毎年整備
有害ガス除去装置	2	A	5	H29	3	機器更新
触媒脱硝装置	2	A	4	H15	17	毎年整備

D. 通風設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
押込送風機	2	A	3	H15	17	
誘引送風機	2	A	3	H15	17	
白防用送風機	2	B	3	H15	17	

E. 灰処理設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
ボイラー・減温塔ダスト集合コンベヤ	1	A	3	H15	17	
ボイラーダスト搬送コンベヤ	2	A	5	R2		機器更新
B/Fダスト搬送コンベヤ	1	A	5	H29	3	機器更新
スラグ搬送コンベヤ	1	A	3	H15	17	
スラグ冷却コンベヤ	2	A	4	H15	17	毎年整備
振動スクリーン	1	A	3	H15	17	
スラグ立上コンベヤ	1	A	3	H15	17	

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
スラグシュート	1	A	3	H15	17	
混練機	1	A	5	H30	2	機器更新

F. 電気・計装設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
受変電設備	1	A	3	H15	17	
制御盤操作盤	1	A	3	H15	17	
中央制御盤DCS装置	1	A	5	H29	3	機器更新
公害監視装置	1	A	5	H30	2	機器更新
非常用発電機	1	A	3	H15	17	毎年点検
UPS	1	A	5	H30	2	毎年点検
可燃性ガス検知器	10	A	3	H15	17	毎年点検
直流電源装置	1	A	3	H15	17	毎年点検

G. 給水・排水設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
再利用水給水ポンプ	2	B	3	H15	17	隔年整備
プラント揚水ポンプ	2	B	3	H15	17	
スラグ冷却コンベヤ循環ポンプ	4	B	3	H15	17	
機器一般冷却水ポンプ	3	A	3	H15	17	
機器一般戻り冷却水ポンプ	2	A	3	H15	17	
機器一般冷却水冷却塔	1	B	3	H15	17	
冷却水防食剤注入装置	1	B	3	H15	17	
機器保安冷却水ポンプ	4	B	3	H15	17	
機器保安戻り冷却水ポンプ	2	B	3	H15	17	
機器保安冷却水冷却塔	1	B	3	H15	17	
冷却水防食剤注入装置	1	B	3	H15	17	
膜分離装置	2	C	3	H15	17	

H. 雑設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
酸素製造装置	1	A	4	H15	17	毎年整備
LPG供給装置	1	A	4	H15	17	毎年整備
窒素供給設備	1	B	4	H15	17	毎年整備
プラント空気用空気圧縮機	3	B	5	H30	2	機器更新

I. 発電設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
ボイラー		A	4	H15	17	毎年整備
ボイラー補機	1	A	4	H15	17	毎年整備
蒸気タービン	1	A	4	H15	17	毎年整備

リサイクル施設 機器重要度・健全度

A. ペットボトルライン系

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
受入ホッパ	本体	B	4	H15	17	
受入コンベア	本体	B	4	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
手選別コンベヤ	本体	B	3	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
圧縮機	本体	A	3	H15	17	
結束機(梱包)	本体	A	3	H15	17	毎年整備

B. 缶類系ライン

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
受入ホッパ	本体	B	3	H15	17	
受入コンベア	本体	B	4	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
破袋・除袋機	本体	B	4	H15	17	
	モーター	B	4	H15	17	
手選別コンベヤ	本体	B	3	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
アルミ選別機	本体	A	3	H15	17	毎年点検
	モーター	A	3	H15	17	
磁選機	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
金属圧縮機	本体	A	3	H15	17	隔年点検
	モーター	A	3	H15	17	

C. びん類系ライン

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
受入ホッパ	本体	B	4	H15	17	
受入コンベア	本体	B	4	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
破袋・除袋機	本体	B	4	H15	17	
	モーター	B	4	H15	17	
手選別コンベヤ	本体	B	3	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
中小びん色選別機	コンベヤ	A	4	H15	17	毎年点検
	電装系	A	3	H15	17	
残渣搬送コンベヤ No2	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	

D. 搬送装置(コンベヤ)

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
可燃物コンベヤ	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
残渣搬送コンベヤ (1)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
残渣搬送コンベヤ (4)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
不燃・可燃物コンベ ヤ(1)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
不燃・可燃物コンベ ヤ(2)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
防臭ゲート		B	3	H15	17	

E. 不燃・粗大系ライン

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
ダンピングボックス	本体	B	4	H15	17	
受入ホッパ	本体	B	4	H15	17	
受入コンベア	本体	A	4	H15	17	
	モーター	A	4	H15	17	
粗破碎機	本体	A	4	H15	17	
粗破碎機用油圧ユニット	本体	A	4	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
破碎物供給コンベヤ	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
破碎機	本体	A	4	H15	17	毎年整備
	モーター	A	4	H15	17	
防爆用送風機	本体	C	3	H15	17	
	モーター	C	3	H15	17	
排出コンベヤ	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
破碎物搬送コンベヤ(1)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
破碎物搬送コンベヤ(2)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
磁選機	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
ふるい分別装置	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
不燃物搬送コンベヤ	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
アルミ選別機	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
可燃物搬送コンベヤ	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
風力選別機(鉄用)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
風力選別機(鉄用2)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
風力選別機(アルミ用)	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
金属圧縮機	本体	A	3	H15	17	
	モーター	A	3	H15	17	
ダンピングボックス・破碎機用油圧ユニット	本体	C	3	H15	17	
	モーター	C	3	H15	17	
粗破碎機押込装置用油圧ユニット	本体	A	3	H15	17	
危険物除去装置	本体	C	3	H15	17	

F. 共通系設備

機 器 名	仕様	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
サイクロン	本体	B	3	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
バグフィルター	本体	B	3	H15	17	
	モーター	B	3	H15	17	
排風機	本体	C	3	H15	17	
	モーター	C	3	H15	17	
昇降装置	本体	C	3	H15	17	
	モーター	C	3	H15	17	
散水噴霧装置	本体	C	3	H15	17	
	モーター	C	3	H15	17	

G. 計装設備

機 器 名	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
中央監視盤	B	3	H15	17	
資源ごみ系動力制御盤	B	3	H15	17	
不燃粗大ごみ系動力制御盤	B	3	H15	17	
破碎機起動盤	B	3	H15	17	
共通系動力制御盤	B	3	H15	17	
現場操作盤・表示灯	B	3	H15	17	
I T V 設備	B	3	H15	17	
その他	B	3	H15	17	

汚泥再生処理施設 機器重要度・健全度

A. 受入貯留設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
トラックスケール	1	B	5	H30	2	機器更新
真空ポンプ	1	D	5	R2		機器更新
破碎機	3	C	5	R2		機器更新
ドラムスクリーン	2	C	5	H27	5	機器更新
スクリュープレス	2	C	4	H25	7	毎年整備
温水・アルカリ洗浄装置	1	D	5	H27	5	機器更新
し渣コンベヤ	1	A	5	H27	5	機器更新
し尿移送ポンプ	2	C	4	H16	15	4～5年おき整備
浄化槽汚泥移送ポンプ	1	C	4	H16	15	4～5年おき整備
分離液貯留槽スカム破碎ポンプ	4	C	3	H16	15	4～5年おき整備
貯留槽攪拌ブロワ	2	C	3	H16	15	3～4年おき整備
消臭剤用コンプレッサー	1	D	5	H28	4	機器更新

B. 膜分離高負荷処理設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
分離液投入ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新
反応槽エジェクター	1	A	2	H16	15	
反応槽循環ポンプ	3	C	4	H16	15	毎年整備
反応槽アルカリ注入ポンプ	3	C	5	R2		機器更新
反応槽メタノール注入ポンプ	2	C	5	H30	2	大規模整備
消泡剤注入ポンプ	1	C	5	H28	4	機器更新
反応槽消泡機	4	B	4	H25	7	毎年整備
硝化液循環ポンプ	3	C	4	H16	15	毎年整備
冷却塔	2	B	5	R2		機器更新
冷却水ポンプ	3	C	5	H27	5	機器更新
熱交換器	1	B	3	H16	15	4年ごと整備
UFスクリーン	1	B	4	H16	15	隔年整備
夾雑物用スクリュコンベヤ	1	B	4	H25	7	機器更新
し渣圧送ポンプ	1	B	4	H25	7	機器更新
生物系膜分離装置	6	C	4	H16	15	4年ごと膜更新
生物系膜攪拌ブロワ	2	C	4	H16	15	3年ごと点検
生物系透過液ポンプ	6	C	4	H16	15	隔年整備
生物処理水槽曝気ブロワ	2	C	4	H16	15	3年ごと点検
好気部散気装置	2	B	2	H16	15	
メタノール注入ポンプ	2	C	2	H16	15	
生物処理水槽返送汚泥ポンプ	2	C	2	H16	15	隔年整備
生物処理水槽余剰汚泥引抜ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新
沈殿槽汚泥掻寄機	1	A	2	H16	15	

C. 凝集分離設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
混和槽攪拌機	2	B	5	H28	4	機器更新
凝集用ポリテツ注入ポンプ	2	B	5	H30	2	機器更新
凝集用アルカリ注入ポンプ	2	B	5	H30	2	機器更新
凝集系膜分離装置	8	C	3	H16	15	4年ごと膜更新
凝集系膜攪拌ブロワ	2	C	3	H16	15	隔年整備
凝集系透過液ポンプ	8	C	4	H28	4	隔年整備
凝集汚泥引抜ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新

D. 活性炭吸着処理設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
活性炭原水ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新
活性炭吸着塔	3	C	3	H16	15	
活性炭洗浄ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新
計装用コンプレッサ	2	C	5	H29	3	機器更新
除湿機	2	B	5	H28	4	機器更新

E. 消毒設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
放流ポンプ	2	C	3	H16	15	4年ごと整備
サンプリングポンプ	1	D	5	H28	4	機器更新

F. 脱水設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
汚泥供給ポンプ	3	C	5	H30	2	機器更新
脱水用ポリテツ注入ポンプ	3	C	5	H30	2	機器更新
脱水用ポリマー注入ポンプ	3	C	5	H30	2	機器更新
脱水用ポリマー自動溶解装置	1	A	5	H30	2	機器更新
凝集反応槽攪拌機	2	B	5	H30	2	機器更新
濃縮機	2	B	5	H30	2	機器更新
スクリュプレス脱水機	2	B	5	H30	2	機器更新
脱水汚泥コンベヤ	5	A	3	H16	15	
脱水機コンベヤ	1	A	5	H30	2	機器更新
脱水機洗浄ポンプ	1	A	5	H30	2	機器更新
脱水機高圧洗浄ポンプ	2	B	5	H30	2	機器更新

G. 脱臭設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
高濃度臭気ファン	1	A	3	H16	15	3年ごと整備
中濃度脱臭ファン	1	A	3	H16	15	3年ごと整備
No.1 低濃度脱臭ファン	1	A	3	H16	15	4年ごと整備
酸洗浄塔・アルカリ洗浄塔	1	A	5	H30	2	機器更新
生物脱臭塔循環ポンプ	4	C	5	H29	3	機器更新
酸循環ポンプ	2	C	5	H29	3	機器更新
アルカリ循環ポンプ	2	C	5	H29	3	機器更新
脱臭用アルカリ注入ポンプ	2	C	5	H30	2	機器更新
脱臭用次亜塩注入ポンプ	2	C	5	R2		機器更新
沈殿槽上澄水ポンプ	1	B	3	H16	15	
スケール防止剤注入装置	1	D	5	H28	4	機器更新

H. 取排水設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
プロセス用水ポンプ	1	B	5	H27	5	機器更新
再利用水ポンプ	1	D	2	H16	15	
床排水ポンプ	5	D	4	H26	6	
床排水ポンプ(ブロワ室)	2	D	4	H26	6	
雑排水ポンプ	2	C	4	H16	15	
用水原水ポンプ	2	C	4	H16	15	
用水処理装置(砂濾過機)	1	D	3	H16	15	
用水処理装置逆洗ポンプ	1	D	4	H16	15	
簡易水道原水ポンプ	1	D	3	H16	15	
上水受水槽	1	D	3	H16	15	

I. 生ごみ受入設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
生ごみ受入ホッパ	1	B	3	H16	15	
廃液移送ポンプ	1	D	5	H29	3	機器更新
生ごみ破砕機	1	B	4	H16	15	3年ごと整備
生ごみコンプレッサー	1	D	5	H27	5	機器更新
生ごみ移送コンベヤ	1	B	5	H29	3	機器更新
生ごみ夾雑物移送コンベヤ	1	B	4	H16	15	3～4年ごと整備
生ごみ圧縮分別機	3	B	4	H16	15	毎年整備
生ごみ投入ポンプ	3	B	5	R2		機器更新

J. 一次発酵設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
一次発酵槽	2	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵通気ブロワ	2	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵ヒーター	2	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵槽排出スクリュー	2	B	5	H30	2	機器新設
脱水汚泥ホッパ	1	A	5	H30	2	機器更新
返送堆肥ホッパ	1	A	5	H30	2	機器新設
一次発酵汚泥ホッパ	1	A	5	H30	2	機器更新
汚泥コンベヤ	1	A	5	H30	2	機器新設
汚泥投入コンベヤ	2	B	5	H30	2	機器新設
汚泥投入コンベヤ	3	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵側汚泥混合機	1	A	5	H30	2	機器新設
一次堆肥コンベヤ	4	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵スクラバ	2	B	5	H30	2	機器新設
一次発酵排気ファン	2	B	5	H30	2	機器新設
空気圧縮機	2	C	5	H30	2	機器更新

k. 二次発酵設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
発酵装置	2	B	3	H16	15	
投入スクリュー	2	B	3	H16	15	
通気ファン	2	B	5	R2		機器更新
空気加熱ヒーター	2	B	5	R2		機器更新
排出コンベヤ	2	B	3	H16	15	
製品ホッパ	1	B	3	H16	15	
不適物ホッパ	1	B	3	H16	15	
消石灰供給ホッパ	1	B	3	H16	15	
消石灰移送装置	1	B	3	H16	15	
消石灰移送ブロワ	1	B	3	H16	15	
発酵装置投入コンベヤ	1	B	3	H16	15	
汚泥混合機	1	B	3	H16	15	
製品コンベヤ	4	B	4	H27	5	機器更新
返送コンベヤ	1	B	2	H16	15	
解砕機	1	B	3	H16	15	
造粒機	1	B	3	H16	15	
篩分機	1	B	3	H16	15	
製品排出コンベヤ	1	B	3	H16	15	
袋詰め装置	1	B	4	H16	15	
ロボットパレタイザー	1	B	4	H16	15	
簡易集塵機	1	B	3	H16	15	
排気ファン	1	B	3	H16	15	
排水タンク	1	D	3	H16	15	

L. 電気設備

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
データログ装置	1	B	5	H30	2	機器更新
高圧受電盤	1	B	3	H16	15	
コンデンサ盤(1)	1	B	3	H16	15	
コンデンサ盤(2)	1	B	3	H16	15	
変圧器一次盤	1	B	3	H16	15	
照明変圧器・主幹盤	1	B	3	H16	15	
動力変圧器盤	1	B	3	H16	15	
動力主幹盤	1	B	3	H16	15	
No.1ポンプ室制御盤	1	B	5	R1	1	機器更新
No.2ポンプ室制御盤	1	B	3	H16	15	
ブロワ室制御盤	1	B	3	H16	15	
循環ポンプ室制御盤	1	B	3	H16	15	
槽上部室動力制御盤	1	B	3	H16	15	
脱水機室制御盤	1	B	5	R1	1	機器更新
脱臭室制御盤	1	B	3	H16	15	

機 器 名	数量	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
水処理設備室制御盤	1	B	3	H16	15	
前処理脱水機室制御盤	1	B	3	H16	15	
沈砂処理操作盤	1	B	3	H16	15	
No.2生ごみ前処理室制御盤	1	B	3	H16	15	
脱水機動力制御盤	1	B	5	R1	1	機器新設
活性炭操作盤	1	B	3	H16	15	
No.1生ごみ前処理室制御盤	1	B	3	H16	15	
二次発酵設備動力制御盤	1	B	3	H16	15	
一次発酵設備動力制御盤	1	B	5	R1	1	機器新設
アクティブフィルタ	1	B	5	R1	1	機器新設

M. 計装設備

種 別	重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
し尿受入槽	B	3	H16	15	
浄化槽汚泥受入槽	B	3	H16	15	
し尿貯留槽	B	3	H16	15	
浄化槽汚泥貯留槽	B	3	H16	15	
分離液貯留槽(1)	B	3	H16	15	
分離液貯留槽(2)	B	3	H16	15	
分離液貯留槽(3)	B	3	H16	15	
生物系ポンプ井	B	3	H16	15	
凝集系ポンプ井	B	3	H16	15	
活性炭原水槽	B	3	H16	15	
汚泥貯留槽	B	3	H16	15	
受水槽	B	3	H16	15	
雑排水槽	B	3	H16	15	
し尿投入量(1)	B	3	H16	15	
し尿投入量(2)	B	3	H16	15	
浄化槽汚泥投入量(1)	B	3	H16	15	
浄化槽汚泥投入量(2)	B	3	H16	15	
1系硝化液槽循環量(1)	B	3	H16	15	
1系硝化液槽循環量(2)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(1)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(2)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(3)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(4)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(5)	B	3	H16	15	
生物系膜透過液流量(6)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(1)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(2)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(3)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(4)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(5)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(6)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(7)	B	3	H16	15	
凝集系膜透過液流量(8)	B	3	H16	15	
余剰汚泥流量	B	3	H16	15	
生物処理水返送汚泥流量	B	3	H16	15	
生物処理水余剰汚泥流量	B	3	H16	15	
一次処理水流量	B	3	H16	15	
凝集汚泥流量	B	3	H16	15	
活性炭原水流量	B	3	H16	15	
放流水流量	B	3	H16	15	
プロセス用水流量	B	3	H16	15	
雑排水流量	B	3	H16	15	
脱水機汚泥流量計	B	3	H16	15	
脱水機ポリマ流量計	B	5	H30	2	機器新設
し尿移送流量計	B	5	H30	2	機器新設
し尿移送流量計	B	5	H30	2	機器新設
分離液投入流量計	B	5	H30	2	機器新設

種 別		重要度	健全度	設置(更新)	経過年数	備 考
分離液バイパス流量計		B	5	H30	2	機器新設
脱水機洗浄流量計		B	5	H30	2	機器新設
1系反応槽供給空気流量		B	5	H29	3	機器更新
1系反応槽		B	5	H29	3	機器更新
生物処理水槽好気部		B	3	H16	15	
混和槽		B	3	H16	15	
活性炭原水槽		B	3	H16	15	
放流水		B	3	H16	15	
生物脱臭塔循環槽	前段	B	3	H16	15	
	後段	B	3	H16	15	
水洗浄塔循環槽		B	3	H16	15	
アルカリ・次亜洗浄塔		B	3	H16	15	
No.1凝集反応槽		B	5	H30	2	機器新設
No.2凝集反応槽		B	5	H30	2	機器新設
1系反応槽		B	5	H29	3	機器更新
生物系膜吸引圧力		B	3	H16	15	
凝集系膜吸引圧力		B	3	H16	15	
1系反応槽		B	5	R2		機器更新
生物脱臭塔循環槽		B	3	H16	15	
アルカリ・次亜洗浄塔		B	5	R2		機器更新
生物系透過液流量計		B	5	R1	1	機器更新
凝集膜透過液流量計		B	5	R1	1	機器更新
一次処理水流量計		B	3	H26	6	機器更新

ごみ処理施設整備計画

A. 受入供給設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
ごみ計量機	2	●		●		●		●		●		●		●	
切断式破砕機	1				●										
ごみクレーン	2	●	●	●	●	●	◎	●	●	●	●	●	●	●	◎バケット更新
脱臭装置	1	●					●				●				
活性炭吸着塔	1	●					●				●				

B. ガス化溶融設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
ごみ投入ホッパ	2							●							
破砕機投入ホッパ	2							●							
ごみ破砕機	2	●	●	◎	●	●	◎	●	●	◎	●	●	◎	●	◎カッター刃更新
溶融炉	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	年1回耐火材打設

C. 排ガス処理設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
チャー回収装置	2			◎	◎				●						◎部分更新
給塵装置	2			◎				●				●			◎部分更新
溶融炉プッシャー	4			●					●						
給塵汚水搬送コンベヤ	2					●									
給塵トラフ	2			●				●				●			
空気羽口希釈ブロワ	3						●								
一次空気ダンパ	2						●								
二次空気ダンパ	2						●								
再燃空気ダンパ	4						●								
炉頂噴霧水補助加圧装置	2							●							
炉頂ダクト	2				●			●				●			
旋回燃焼室	2					◎				●					◎部分更新
旋回燃焼室空冷ファン	2					●									
再燃焼室	2					◎				●					◎部分更新
減温塔	2	●		●		●		●		●			●		
減温塔噴射水加圧ポンプ	3		●	●						●	●				
バグフィルタ	2	◎	◎		◎	◎			◎	◎			◎	◎	◎ろ布交換
有害ガス除去装置	2	●			●			●				●			
触媒脱硝装置	2	●	●	●	●	●	◎	◎	●	●	●	●	●	●	◎触媒交換

D. 通風設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
押込送風機	2			◎											◎更新
誘引送風機	2			◎											◎更新
白防用送風機	2			◎											◎更新

E. 灰処理設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
ボイラー・減温塔ダスト集合コンベヤ	1				◎				●			●			
ボイラーダスト搬送コンベヤ	2		●				●				●				
B/Fダスト搬送コンベヤ	1	●				●				●			●		
スラグ搬送コンベヤ	1		◎		●				●			●			
スラグ冷却コンベヤ	2	◎		●		●		●		●		●		●	◎本体部分更新
振動スクリーン	1						●								
スラグ立上コンベヤ	1				●				●			●			

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
スラグシュート	1	●						●							
混練機	1		●						●						

F. 電気・計装設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
受変電設備	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検のみ
制御盤操作盤	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検のみ
中央制御盤DCS装置	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検のみ
公害監視装置	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検のみ
非常用発電機	1	●	●	●	●	●	●	●	●	◎	●	●	●	●	◎部分更新
UPS	1	●	●	◎	●	●	●	●	◎	●	●	●	●	●	◎バッテリー更新
可燃性ガス検知器	10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検のみ
直流電源装置	1	●	●	●	●	●	●	◎	●	●	●	●	●	●	◎バッテリー更新

G. 給水・排水設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	
再利用水給水ポンプ	2		●		●		●		●		●		●		
プラント揚水ポンプ	2		●		●		●		●		●		●		
スラグ冷却コンベヤ循環ポンプ	4		●		●		●		●		●		●		
機器一般冷却水ポンプ	3	●		●		●		●		●		●			
機器一般戻り冷却水ポンプ	2	●		●		●		●		●		●			
機器一般冷却水冷却塔	1	●		●		●		●		●		●			
冷却水防食剤注入装置	1		●			●			●			●			
機器保安冷却水ポンプ	4	●		●		●		●		●		●			
機器保安戻り冷却水ポンプ	2	●		●		●		●		●		●			
機器保安冷却水冷却塔	1	●		●		●		●		●		●			
冷却水防食剤注入装置	1		●		●		●		●		●		●		
膜分離装置	2					●									

H. 雑設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	
酸素製造装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
LPG供給装置	1		●	●	◎	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎タンク開放点検
窒素供給設備	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検
プラント空気用空気圧縮機	3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●点検

I. 発電設備

●通常整備、◎更新等、△大規模改修

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
ボイラー		●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎法定自主検査
ボイラー補機	1	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎	●	◎法定自主検査
蒸気タービン	1	●	●	●	◎	●	●	●	◎	●	●	●	◎	●	◎開放点検

●通常整備、◎更新、△大規模整備

●通常整備、◎更新、△大規模整備●通常整備、◎更新、△大規模整備●通常整備、◎更新、△大規模整備[illegible]

●通常整備、◎更新、△大規模整備

●通常整備、◎更新、△大規模整備

●通常整備、◎更新、△大規模整備

[illegible]

L. 電気設備

●通常整備、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
データロガ装置	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	点検
高圧受電盤	1						●								点検
コンデンサ盤 (1)	1						●								点検
コンデンサ盤 (2)	1						●								点検
変圧器一次盤	1						●								点検
照明変圧器・主幹盤	1						●								点検
動力変圧器盤	1						●								点検
動力主幹盤	1						●								点検
No.1ポンプ室制御盤	1						●								点検
No.2ポンプ室制御盤	1						●								点検
ブロワ室制御盤	1						●								点検
循環ポンプ室制御盤	1						●								点検
槽上部室動力制御盤	1						●								点検
脱水機室制御盤	1						●								点検
脱臭室制御盤	1						●								点検

機 器 名	数量	R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
水処理設備室制御盤	1						●								点検
前処理脱水機室制御盤	1						●								点検
沈砂処理操作盤	1						●								点検
No.2生ごみ前処理室制御盤	1						●								点検
脱水機動力制御盤	1						●								点検
活性炭操作盤	1						●								点検
No.1生ごみ前処理室制御盤	1						●								点検
二次発酵設備動力制御盤	1						●								点検
一次発酵設備動力制御盤	1						●								点検
アクティブフィルタ	1						●								点検

M. 計装設備

●通常整備、◎更新、△大規模整備

種 別		R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
し尿受入槽		●			●			●			●			●	点検
浄化槽汚泥受入槽		●			●			●			●			●	点検
し尿貯留槽		●			●			●			●			●	点検
浄化槽汚泥貯留槽		●			●			●			●			●	点検
分離液貯留槽	3台	●			●			●			●			●	点検
生物系ポンプ井		●			●			●			●			●	点検
凝集系ポンプ井		●			●			●			●			●	点検
活性炭原水槽		●			●			●			●			●	点検
汚泥貯留槽		●			●			●			●			●	点検
受水槽		●			●			●			●			●	点検
雑排水槽		●			●			●			●			●	点検
し尿投入量	2台	●			●			●			●			●	点検
浄化槽汚泥投入量	2台	●			●			●			●			●	点検
1系硝化液槽循環量	2台	●			●			●			●			●	点検
生物系膜透過液流量	6台		●			●			●			●			点検
凝集系膜透過液流量	8台		●			●			●			●			点検
余剰汚泥流量			●			●			●			●			点検
生物処理水返送汚泥流量			●			●			●			●			点検
生物処理水余剰汚泥流量			●			●			●			●			点検
一次処理水流量			●			●			●			●			点検
凝集汚泥流量			●			●			●			●			点検
活性炭原水流量			●			●			●			●			点検
放流水流量			●			●			●			●			点検
プロセス用水流量			●			●			●			●			点検
雑排水流量			●			●			●			●			点検
脱水機汚泥流量計			●			●			●			●			点検
脱水機ポリマ流量計			●			●			●			●			点検
し尿移送流量計			●			●			●			●			点検

種 別		R3	R4	R5	R6	R7	R8	R9	R10	R11	R12	R13	R14	R15	備 考
し尿移送流量計			●			●			●			●			点検
分離液投入流量計			●			●			●			●			点検
分離液バイパス流量計			●			●			●			●			点検
脱水機洗浄流量計				●			●			●			●		点検
1系反応槽供給空気流量				●			●			●			●		点検
1系反応槽				●			●			●			●		点検
生物処理水槽好気部				●			●			●			●		点検
混和槽				●			●			●			●		点検
活性炭原水槽				●			●			●			●		点検
放流水				●			●			●			●		点検
生物脱臭塔循環槽	前段			●			●			●			●		点検
	後段			●			●			●			●		点検
水洗浄塔循環槽				●			●			●			●		点検
アルカリ・次亜洗浄塔				●			●			●			●		点検
No.1凝集反応槽				●			●			●			●		点検
No.2凝集反応槽				●			●			●			●		点検
1系反応槽				●			●			●			●		点検
生物系膜吸引圧力				●			●			●			●		点検
凝集系膜吸引圧力				●			●			●			●		点検
1系反応槽				●			●			●			●		点検
生物脱臭塔循環槽				●			●			●			●		点検
アルカリ・次亜洗浄塔				●			●			●			●		点検
生物系透過液流量計				●			●			●			●		点検
凝集膜透過液流量計				●			●			●			●		点検
一次処理水流量計				●			●			●			●		点検

ごみ処理施設整備履歴

A. 受入供給設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
ごみ計量機	2		●		●		●		●	●	●		●		◎			
切断式破砕機	1			●			●		●	●								
ごみクレーン	2		●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎	◎	●	●
脱臭装置	1					●	●	●	●	●	●	●	●	●				
活性炭吸着塔	1			●	●				●					●				

B. ガス化溶融設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
ごみ投入ホッパ	2								●			●	●				◎	
破砕機投入ホッパ	2										●		●	●				
ごみ破砕機	2		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●	●	△	△	
溶融炉	2	●	●	●	●	●	●	●	●	△	△	●	●	●	△	△	●	●

C. 排ガス処理設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
チャー回収装置	2						△	△	●	●	●		●		◎	◎		
給塵装置	2		●	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●	◎	◎
溶融炉プッシャー	4								●	●	●				●			
給塵汚水搬送コンベヤ	2													●				●
給塵トラフ	2							●	●	●						●		
空気羽口希釈ブロワ	3										●				●			
一次空気ダンパ	2										●							
二次空気ダンパ	2										●							
再燃空気ダンパ	4										●							
炉頂噴霧水補助加圧装置	2											●						
炉頂ダクト	2							●	●	●		●	●	●				
旋回燃焼室	2				●	●	●	●	●	●			●		◎	◎		
旋回燃焼室空冷ファン	2		●	●	●	●	●		●	●			●					
再燃焼室	2												●		●			
減温塔	2			●	●		●	●	●					●				
減温塔噴射水加圧ポンプ	3			●	●		●							●	●			
バグフィルタ	2		●	●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●		
有害ガス除去装置	2		●	●		●	●	●		●		●			◎			
触媒脱硝装置	2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

D. 通風設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
押込送風機	2							●	●	●								
誘引送風機	2							●	●	●			●					
白防用送風機	2			●	●		●		●	●		●	●					

E. 灰処理設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
ボイラー・減温塔ダスト集合コンベヤ	1				●	●	●	●			●	●						
ボイラーダスト搬送コンベヤ	2			●	●	●	●	●		●	●	●						◎
B/Fダスト搬送コンベヤ	1						●								◎			
スラグ搬送コンベヤ	1			●	●					●	●		●				●	●
スラグ冷却コンベヤ	2			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
振動スクリーン	1													●				
スラグ立上コンベヤ	1							●	●	●	●			●				

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
スラグシュート	1								●									
混練機	1		●									●				◎		

F. 電気・計装設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
受変電設備	1		●															
制御盤操作盤	1														●		●	
中央制御盤DCS装置	1						●		●						●			
公害監視装置	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
非常用発電機	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
UPS	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			◎		
可燃性ガス検知器	10		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
直流電源装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

G. 給水・排水設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
再利用水給水ポンプ	2		●	●	●		●		●			●	●		●		●	
プラント揚水ポンプ	2		●	●	●		●	●	●				●					
スラグ冷却コンベヤ循環ポンプ	4		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●					
機器一般冷却水ポンプ	3		●	●	●		●	●	●				●	●				
機器一般戻り冷却水ポンプ	2		●	●	●		●	●	●				●	●				
機器一般冷却水冷却塔	1		●	●	●	●	●		●			●						
冷却水防食剤注入装置	1					●	●	●	●	●	●	●	●	●				
機器保安冷却水ポンプ	4		●	●	●		●	●	●				●	●				
機器保安戻り冷却水ポンプ	2		●	●	●		●	●	●				●	●				
機器保安冷却水冷却塔	1		●	●	●	●	●	●	●									
冷却水防食剤注入装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
膜分離装置	2		●	●	●		●	●	●	●	●			●				

H. 雑設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
酸素製造装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
LPG供給装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
窒素供給設備	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
プラント空気用空気圧縮機	3		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

I. 発電設備

●実施、◎更新、△大規模改修

機 器 名	数量	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
ボイラー		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ボイラー補機	1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
蒸気タービン	1		●	●		●				●		●		●	●			●

ごみ処理施設大規模改修工事更新機器履歴

機 器 名	数 量	更新時期
ごみ計量器更新	2 台	H29・H30
計量事務等新設	1 棟	H29・H30
プラットホーム台はかり更新	1 台	H29・H30
ごみレーン油圧バケット更新	1 基	H29・H30
溶融炉耐火材更新	2 式	H29・H30
溶融炉マンホール更新	2 式	H29・H30
炉頂部マイクロ波レベル計	2 式	H29・H30
酸素製造装置吸着塔吸着剤更新	1 式	H29・H30
ガス燃料炉耐火材更新	2 式	H29・H30
生成ガスバーナー更新	2 式	H29・H30
廃熱ボイラー次過熱器管更新	2 缶	H29・H30
蒸気復水器制御盤	1 式	H29・H30
純粋装置整備	1 式	H29・H30
バグフィルタ更新	2 基	H29・H30
触媒脱硝装置触媒更新	2 基	H29・H30
アンモニア気化器更新	2 式	H29・H30
蒸気タービン整備	1 基	H29・H30
タービン排気復水器室配管更新	1 式	H29・H30
白防用空気ダクト更新	2 基	H29・H30
バグフィルタダスト搬送コンベヤ更新	1 基	H29・H30
混練機更新	1 基	H29・H30
養生コンベヤ更新	1 基	H29・H30
局所給じん機更新	1 基	H29・H30
シーケンサ・パワーサプライ更新	1 式	H29・H30
インバータ・起動リアクトル更新	1 式	H29・H30
中央監視モニター更新	1 式	H29・H30
無停電電源装置更新	1 式	H29・H30
高圧受電盤整備	1 式	H29・H30
新規盤製作	1 式	H29・H30
プラント用空気圧縮機更新	1 台	H29・H30
台数制御盤更新	1 台	H29・H30
窒素発生装置用空気圧縮機更新	1 台	H29・H30
プラザ棟防水工事	1 式	H29・H30
ごみ処理施設防水工事	1 式	H29・H30
空調機更新	1 式	H29・H30
換気送風機更新	2 台	H29・H30
ルーフファン更新	3 台	H29・H30

リサイクル施設整備履歴

【別紙2】

A. ペットボトルライン系 ○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	仕様	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
受入ホッパ	本体							●		●			●			●		
受入コンベア	本体					●				●			●	◎				
	モーター																	
手選別コンベヤ	本体												●					
	モーター																	
圧縮機	本体		●					●	●	●		●					●	
結束機（梱包）	本体							●		●	●	●	●	●	●	●	●	

B. 缶類系ライン ○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	仕様	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
受入ホッパ	本体							●		●								
受入コンベア	本体									●	◎	●		●			●	
	モーター																	
破袋・除袋機	本体		●								●		●					●
	モーター																	
手選別コンベヤ	本体				●				●							●		
	モーター																	
アルミ選別機	本体	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	モーター																	
磁選機	本体											●						
	モーター																●	
金属圧縮機	本体		●				●	●	●	●		●	●	●		●		
	モーター								●			●						

C. びん類系ライン ○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	仕様	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
受入ホッパ	本体						●	●	●				●				●	
受入コンベア	本体								●	●	●	●	●	●		●	●	
	モーター																	
破袋・除袋機	本体		●		●	●		●		●			●				●	●
	モーター																	
手選別コンベヤ	本体				●		●			●	●		●					
	モーター																	
中小びん色選別機	コンベヤ			●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
	電装系			●		●	●	●					◎	●			●	
残渣搬送コンベヤ No2	本体					●	●										◎	
	モーター																	

D. 搬送装置(コンベヤ) ○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	仕様	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
可燃物コンベヤ	本体					●									●			
	モーター																	
残渣搬送コンベヤ (1)	本体														●	●		
	モーター														●			
残渣搬送コンベヤ (4)	本体															●		
	モーター																	
不燃・可燃物コンベヤ(1)	本体					●												
	モーター																	
不燃・可燃物コンベヤ(2)	本体											●		●				
	モーター																	
防臭ゲート												●						

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

[illegible]

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

[illegible]

機 器 名	仕様	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
散水噴霧装置	本体						●							●				
	モーター																	

G. 計装設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	H16	H17	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R 1	R 2
中央監視盤								●		●		●	◎				
資源ごみ系動力制御盤																	
不燃粗大ごみ系動力制御盤							●										
破碎機起動盤																	
共通系動力制御盤																	
現場操作盤・表示灯																	
ＩＴＶ設備												●			●		
その他											●	●					

汚泥再生処理施設整備履歴

A. 受入貯留設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
トラックスケール	1	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	◎	●	○
真空ポンプ	1					●					●					◎
破碎機	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎
ドラムスクリーン	2	●	●	●	●	●	●	●	●	◎	◎	●	●	●	●	○
スクリーブレス	2	●	●	●	●	●	●	△	◎	●	●	●	●	●	●	○
温水・アルカリ洗浄装置	1									◎	◎					
し渣コンベヤ	1								◎		◎					
し尿移送ポンプ (旧し尿貯留槽スカム破碎ポンプ)	2		●	●						●				●		
浄化槽汚泥移送ポンプ (旧浄化貯留槽スカム破碎ポンプ)	1		●							●				●		
分離液貯留槽スカム破碎ポンプ	4				●									●		
貯留槽攪拌ブロワ	2				●	●		●		●		●	●			○
消臭剤用コンプレッサー	1					●						◎				

B. 膜分離高負荷処理設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
分離液投入ポンプ	2													◎		○
反応槽エジェクター	1															
反応槽循環ポンプ	3	●	●	●		●	●			●	●	●		●	●	○
反応槽アルカリ注入ポンプ	3															◎
反応槽メタノール注入ポンプ	2													◎		
消泡剤注入ポンプ	1											◎				
反応槽消泡機	4		●	●	●	●	●	◎	◎	●	●	●	●	●	●	○
硝化液循環ポンプ	3	●				●	●			●	●	●		●	●	○
冷却塔	2									●						◎
冷却水ポンプ	3				●					◎	◎			●	●	
熱交換器	1				●	●				●				●		
UFスクリーン	1	●		●		●		●		●		▲		▲		○
夾雑物用スクリーブコンベヤ	1								◎							
し渣圧送ポンプ	1	●	●						◎		●	●				○
生物系膜分離装置	6		●				●				●				●	
生物系膜攪拌ブロワ	2				●	●		●		●	◎		●			○
生物系透過液ポンプ	6	●				●			●		◎		●		●	
余剰汚泥ポンプ	2			●			●	●		●			◎			○
生物処理水槽曝気ブロワ	2				●	●		●		●			●			○
好気部散気装置	2								●							
メタノール注入ポンプ	2	●													●	
生物処理水槽返送汚泥ポンプ	2				●			●		●	●		●	●		◎
生物処理水槽余剰汚泥引抜ポンプ	2							●		●	●		◎	◎		
沈殿槽汚泥掻寄機	1						●					●				

C. 凝集分離設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
混和槽攪拌機	2			●	●							◎				○
凝集用ポリテツ注入ポンプ	2													◎		
凝集用アルカリ注入ポンプ	2	●										◎		◎		
凝集系膜分離装置	8			●	●			●	●			●	◎			◎
凝集系膜攪拌ブロワ	2				●	●		●		●	◎	●	●			○
凝集系透過液ポンプ	8					●		●	●	◎		◎		●		○
凝集汚泥引抜ポンプ	2	●		●		●		◎		●	●	●	●	◎	●	○

D. 活性炭吸着処理設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
活性炭原水ポンプ	2			●						●	●		◎	◎		
活性炭吸着塔	3									●					▲	
活性炭洗浄ポンプ	2			●								◎		◎		

J. 一次発酵設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
一次発酵槽	2													◎		
一次発酵通気ブロワ	2													◎		
一次発酵ヒーター	2													◎		
一次発酵槽排出スクリュウ	2													◎		
脱水汚泥ホッパ	1									●		▲		◎		
返送堆肥ホッパ	1													◎		
一次発酵汚泥ホッパ	1											●		◎		
汚泥コンベヤ	1									●				◎		
汚泥投入コンベヤ	2													◎		
汚泥投入コンベヤ	3													◎		
一次発酵側汚泥混合機	1													◎		
一次堆肥コンベヤ	4													◎		
一次発酵スクラバ	2													◎		
一次発酵排気ファン	2													◎		
空気圧縮機	2							◎		●	●			○		○

k. 二次発酵設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
発酵装置	2					●	●			●	●			▲		
投入スクリュウ	2						●									
通気ファン	2														◎	
空気加熱ヒーター	2														◎	
排出コンベヤ	2					●	●			●						
製品ホッパ	1					●	●									
不適用ホッパ	1					●	●									
消石灰供給ホッパ	1					●	●									
消石灰移送装置	1					●	●			●						
消石灰移送ブロワ	1						●									
発酵装置投入コンベヤ	1	●														
汚泥混合機	1							●			●	●				○
製品コンベヤ	4				●	●	●	●		●	◎					○
返送コンベヤ	1					●				●						
解砕機	1					●										
造粒機	1	●	●	●	●	●	●			●		△		●		○
篩分機	1					●	●		●							
製品排出コンベヤ	1					●	●			●			○			
袋詰め装置	1			●			●		●			△				○
ロボットパレタイザー	1				●					●	●					○
簡易集塵機	1									●						
排気ファン	1					●	●	●			●					○
排水タンク	1															

L. 電気設備

○計画、●実施、◎更新、△大規模整備

機 器 名	数量	H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
データログ装置	1		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	◎		○
高圧受電盤	1															
コンデンサ盤 (1)	1															
コンデンサ盤 (2)	1															
変圧器一次盤	1															
照明変圧器・主幹盤	1							●	●		●					
動力変圧器盤	1															
動力主幹盤	1										●					
No.1ポンプ室制御盤	1										●				◎	
No.2ポンプ室制御盤	1										●					
ブロワ室制御盤	1										●					
循環ポンプ室制御盤	1								●		●					
槽上部室動力制御盤	1							●		●	●					
脱水機室制御盤	1							●	●		●				◎	
脱臭室制御盤	1										●		●			

種 別		H18	H19	H20	H21	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30	R1	R2
分離液バイパス流量計														◎		
脱水機洗浄流量計														◎		
1系反応槽供給空気流量		●		●		●	●	●	●	●	●	●	◎	●	●	○
1系反応槽		●		●		●	●	●	●	●	●	●	◎	●	●	○
生物処理水槽好気部		●		●												
混和槽		●		●			●					●		●	●	○
活性炭原水槽		●		●												
放流水		●		●					●							
生物脱臭塔循環槽	前段			●											○	
	後段	●		●											○	
水洗浄塔循環槽		●		●												
アルカリ・次亜洗浄塔		●		●		●		●	●						○	
No.1凝集反応槽														◎		
No.2凝集反応槽														◎		
1系反応槽		●			●	●	●	●	●	●	●	●	◎	●	●	○
生物系膜吸引圧力		●		●		●		●		●		●		●		○
凝集系膜吸引圧力		●		●			●				●		●		●	
1系反応槽		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎
生物脱臭塔循環槽		●			●	●	●	●		●	●	●	●	●		○
アルカリ・次亜洗浄塔		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◎
生物系透過液流量計															◎	
凝集膜透過液流量計									◎						◎	
一次処理水流量計										◎						

汚泥再生処理施設大規模改修工事更新機器履歴

機 器 名	数量	更新時期
反応槽メタノール注入ポンプ新設	2 台	H29・H30
凝集用ポリ鉄注入ポンプ新設	2 台	H29・H30
脱水用ポリマ自動溶解装置新設	3 台	H29・H30
脱水用ポリマ注入ポンプ新設	3 台	H29・H30
脱水用ポリ鉄注入ポンプ新設	3 台	H29・H30
凝集反応槽新設	2 台	H29・H30
凝集反応槽攪拌機新設	2 台	H29・H30
汚泥脱水機新設	2 台	H29・H30
濃縮機新設	2 台	H29・H30
脱水汚泥コンベヤ新設	1 台	H29・H30
脱水機洗浄ポンプ新設	1 台	H29・H30
脱水機高圧洗浄ポンプ新設	2 台	H29・H30
膜分離投入ポンプ新設	2 台	H29・H30
一次発酵槽新設	2 台	H29・H30
一次発酵通風ブロワ新設	2 台	H29・H30
一次発酵スクラバ新設	2 台	H29・H30
一次発酵排気ファン新設	2 台	H29・H30
返送堆肥ホッパ新設	1 台	H29・H30
汚泥返送コンベヤ新設	2 台	H29・H30
堆肥返送コンベヤ新設	3 台	H29・H30
一次発酵槽汚泥混合機新設	1 台	H29・H30
一次堆肥コンベヤ新設	4 台	H29・H30